



LIBRARY

MAY 21 1937

PATENT OFFICE

REGNO D'ITALIA
MINISTERO DELLE CORPORAZIONI

UFFICIO DELLA PROPRIETÀ INTELLETTUALE

BREVETTO INDUSTRIALE N. 341611

Domandato il 5 maggio 1936 — Rilasciato il 2 luglio 1936

PIETRO ZULIANI
INNSBRUCK (Austria)

SOLAIO DI MATTONI VUOTI

(Classe XIII)

BEST AVAILABLE COPY

Sono già noti solai di mattoni vuoti costituiti da uno strato inferiore di mattoni vuoti a sezione trasversale triangolare allineati gli uni accanto agli altri e da uno strato superiore di mattoni vuoti della stessa forma disposti capovolti e penetranti negli spazi compresi tra i mattoni della serie sottostante, mentre lo spazio a zig zag compreso tra i due strati viene riempito di cemento armato.

Il nuovo solaio si differenzia dalle dette coperture di mattoni vuoti conosciuti per il fatto che nel medesimo i mattoni vuoti presentano una lastra di fondazione sporgente ai due lati, alla quale è annessa una parte che in sezione trasversale è dapprima rettangolare per poi diventare trapezoidale, per cui nel solaio esiste uno spazio il più possibile vasto per il rivestimento del ferro di armatura con cemento. Le parti della lastra di fondazione che sporgono ai due lati possono essere formate anche da lastre fabbricate separatamente.

Nel disegno:

le figg. 1 e 2 mostrano due forme di esecuzione dei mattoni vuoti adoperati per l'esecuzione del nuovo solaio;

e le figg. 3 e 4 mostrano ciascuna un frammento del solaio di mattoni vuoti di cui all'invenzione, in sezione trasversale.

I mattoni vuoti *a* sono provvisti da una lastra di fondazione *b* sporgente ai due lati ma, come già accennato le parti sporgenti possono essere sostituite con corrispondenti lastre fabbricate separatamente *b* figure 2 e 4.

A tale lastra è annessa una parte della sezione trasversale rettangolare *c* cui fa seguito

una parte della sezione trasversale trapezoidale *d*.

Nella forma di esecuzione secondo la fig. 2 il mattone vuoto è rafforzato mediante pezzi intermedi di collegamento *g*. Disponendo tali mattoni gli uni vicini agli altri e intercalando le lastre *b* rimane nel solaio un maggiore spazio, rispetto alle coperture di mattoni vuoti già noti, per l'incastramento dei ferri rotondi e nel cemento *f*. Inoltre il solaio presenta dal suo lato inferiore, oppure dal suo lato inferiore e superiore, uno strato di mattoni uniforme su tutta la sua ampiezza.

La forma di esecuzione illustrata e descritta è suscettibile inoltre di tutte quelle varianti e modifiche che non esulano dall'ambito della presente invenzione, quale appare dalle rivendicazioni seguenti.

RIVENDICAZIONI

1^a Solaio di mattoni vuoti, costituito da uno strato inferiore di mattoni vuoti di sezione triangolare, disposti gli uni vicini agli altri e da uno strato superiore di mattoni vuoti della stessa forma disposti capovolti e penetranti negli spazi compresi tra i mattoni della serie inferiore ed in cui lo spazio a zig zag tra i due strati di mattoni viene riempito di cemento armato; caratterizzato dal fatto che i mattoni vuoti *a* presentano una lastra di fondazione *b* sporgente ai due lati, alla quale è unita una parte della sezione rettangolare *c* cui è annessa una parte dalla sezione trapezoidale *d*, per cui nella copertura

tura rimane uno spazio più vasto possibile per la ricopertura dei ferri di armatura e con cemento f.

2a Solaio di mattoni vuoti secondo la ri-

vendicazione 1^a, caratterizzato dal fatto che la parte della lastra di fondazione b spon- gente ai due lati può essere sostituita da due lastre separate bl.

Allegato 1 foglio di disegni

BEST AVAILABLE COPY

N. 341611

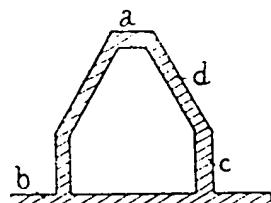


Fig. 1

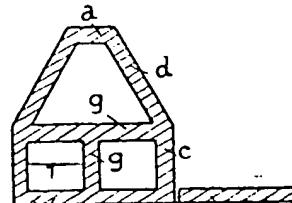


Fig. 2

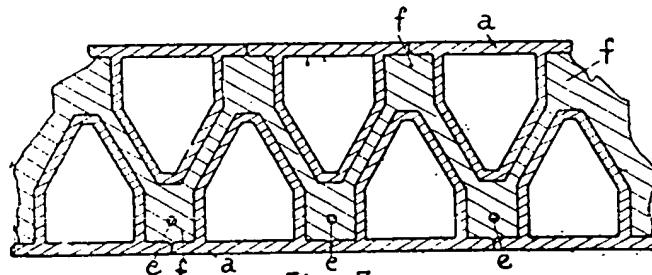


Fig. 3

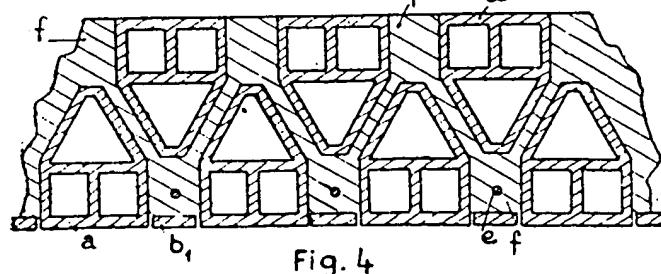


Fig. 4

BEST AVAILABLE COPY